



E-Line Instrucciones de empleo

El producto es una mezcla de bacterias, enzimas, coenzimas, líquidos oligominerales, enmiendas naturales capaces de transformar las sustancias orgánicas compuestas en sustancias más simples por medio de la activación de los agentes del humus y de los biocatalizadores que actúan en la descomposición y en la transformación de las sustancias orgánicas. Este producto facilita y aumenta la actividad húmica favoreciendo el equilibrio entre la formación de sustancia humificada y su mineralización y, por lo tanto, se puede definirlo como un fuerte biodegradador que enmienda, equilibra y activa a las biomásas.

Finalidad: Compostage, desagües cloacales urbanos, desagües industriales, (aceiteras, mataderos, etc) pozos ciegos, depuradores públicos y privados, desencrostación y desodorización de cañerías además de tratamiento de terrenos contaminados con hidrocarburos. Tratamiento de aguas residuales de procesos industriales, lavado de cisternas de hidrocarburos, etc.

Empleo:

- 1) Diluir las bolsas 1 y 2 en 10 litros de agua tibia (40° C), preparados en un contenedor limpio, y mezclar completamente.
- 2) Dejar activar la solución por una hora, mezclándola de tanto en tanto.
- 3) Preparar un contenedor bien lavado y agregar de 400 a 600 litros de agua limpia.
- 4) verter el preparado (punto 1) en el contenedor y agregar el líquido del frasco 3 (starter) mezclando la solución así obtenida.
- 5) echar el producto obtenido en forma uniforme sobre la superficie de masa orgánica a tratar con espesores de un máximo de 180 cm., o en caso de cisternas rociar las paredes o las cañerías de alimentación de las planta, o echar directamente en el pozo ciego.

El preparado puede ser conservado por un máximo de 24 horas antes de su aplicación. Conservarlo al reparo del sol directo.

Si el producto viene aplicado por medio de sopleteadores o motomochilas es importante que la presión no supere las 1,5 ATM, es decir una vez y media la presión ambiental, para no comprometer la vida de las bacterias.

Si por motivos de ensayo se desea utilizar una menor cantidad de producto hay que tener en cuenta que la dosis mínima de empleo es ¼ de cada bolsita y del starter y tras haber mezclado muy atentamente el contenido de la bolsa 1 para asegurar la presencia de todas las cepas bacterianas.

Es fundamental también que el producto residuo sea cerrado herméticamente para que la humedad no despierte inútilmente a las bacterias las cuales por falta de alimento (contenido en la bolsa 2) tendrían muy poco tiempo de vida rindiendo así sucesivos ensayos inútiles.



- Efecto:** Protección del ambiente. Purificación de ríos y lagos o mar contaminados con hidrocarburos y sus derivados. Conservación de zonas y de terrenos contaminados con hidrocarburos. Restauración de la actividad biológica. Obtención de una actividad biológica de la biomasa, equilibrio del pH.
Eliminación de olores molestos, control de la toxicidad de los lixiviados, utilización en tiempos muy abreviados del compost estabilizado en agricultura, control de las colibacterias, control de insectos molestos, reducción de la masa tratada, mejoramiento de la fase metanígena.
- Dosis:** Una confección cada 100 m³ de sustancia orgánica o lo equivalente de 1000 habitantes en plantas de tratamiento de agua o para 1000 m² de paredes de cisternas, o 10.000 m² de terreno contaminado.
- Impacto ambiental:** el uso de este producto no provoca ningún impacto ambiental y no tiene ningún efecto negativo porque se trata de un producto puramente biológico. La reacción del producto puede definirse neutra.¹

¹ - Relación de la Universidad de Luján del 16 de agosto 2005 – Cad. Cust. 00065702
<http://www.neph-france.com/Univ%20Lujan%20-%20Eval%20Ecotox.pdf>