

## NEPh SAS

Siret 443 485 933 00016

Code APE 511R

N.I. FR88443485933

Z.I. Les Trois Moulins  
319 Rue des Lamberts  
F-06600 Antibes Sophia Antipolis

Tel: +33 (0)4 9721 2420

Fax: +33 (0)4 9333 5013

URL: [www.neph-france.com](http://www.neph-france.com)

e-mail: [contact@neph-france.com](mailto:contact@neph-france.com)  
[product\\_information@neph-france.com](mailto:product_information@neph-france.com)  
[order\\_processing@neph-france.com](mailto:order_processing@neph-france.com)

**E-LINE**  
*Environment*

## VENTAJAS

### Aguas residuales

Reducción drástica de los olores molestos, DBO5, COD, amoníaca y de la costra superficial.

### Hidrocarburos y solventes

Tratamiento de aguas residuales industriales, de curtiembres, pinturerías, tejedurías, molinos, y de barros o terrenos contaminados con hidrocarburos.

### Basura y compostage

Degradación de sustancias orgánicas y barros con eficaz reducción o eliminación de olores molestos, reducción de lixiviados y disminución de volúmenes



## NEPh New Ecological Philosophy

Desde su sede de Antibes NEPh SA produce las mejores mezclas de bacterias y enzimas para su utilización en:

- Agricultura
- Ecología
- Zootecnia

NEPh, con sus productos para la ecología ofrece una alternativa económica y natural.

**E-LINE**  
*Environment*

## Productos para el ambiente. Tecnología y concepto

Para el tratamiento de los compostages y de la basura NEPH ha perfeccionado una tecnología específica capaz de transformar la sustancia orgánica compleja en sustancias simples y asimilables.

E-LINE BASURA Y COMPOST es una asociación de componentes naturales, enzimas, coenzimas, enmiendas naturales, Algae Lithothamnium Calcareum, zeolitas, cepas de hongos y líquidos oligominerales que activan y potencian los elementos del humus y biocatalizadores responsables, sí activos, de la demolición de las materias orgánicas complejas.

Con el uso constante de E-LINE BASURA Y COMPOST se obtiene una actividad óptima de la biomasa, el abatimiento de los olores molestos, el control de los colibacterios, la eliminación de insectos nocivos y molestos por medio de la acción biológica y de una importante reducción del volumen de la masa orgánica. Para el tratamiento de las aguas NEPH ha perfeccionado diferentes tecnologías específicas, una para los depuradores biológicos civiles denominada E-LINE AGUAS RESIDUALES y una para las aguas residuales industriales denominada E-LINE HIDROCARBUROS Y SOLVENTES, las cuales, potenciando la biomasa, mejoran la eficiencia y el rendimiento general de la planta de depuración.

E-LINE AGUAS RESIDUALES es una asociación de componentes naturales (enzimas, sustancias lipoproteicas y extractos naturales) dinamizados con actividades complementares que aceleran los procesos de oxidación y desodorización de los líquidos a tratar, reduciendo los valores de DBO y COD en salida.

Con el uso de E-LINE AGUAS RESIDUALES en los depuradores se obtiene el reequilibrio estable de la actividad biológica, el saneamiento de los ambientes, la reducción de las exhalaciones amoniacales, el equilibrio del PH, el abatimiento de los coliformes, la eliminación de incrustaciones orgánicas, la reducción y humidificación de los barros y un consistente ahorro de energía eléctrica.

E-LINE HIDROCARBUROS Y SOLVENTES es un conjunto de floras bacterianas aeróbicas, facultativas y anaeróbicas de microorganismos derivados de operaciones y fermentaciones espontáneas preparadas

para el tratamiento de aguas residuales de plantas industriales y para ambientes contaminados por hidrocarburos. Aceites, grasas, solventes y derivados.

E-LINE HIDROCARBUROS Y SOLVENTES acciona todas esas formas de actividad continua con la disgregación de sustancias compuestas en elementos simples: las varias colonias de microorganismos con la ayuda de coadyuvantes de concentraciones de COH. (catalizadores orgánicos hidrolíticos) activan sus reacciones en un amplio espectro de valores más altos de pH, accionando los principios de la disgregación compleja.

### E-LINE AGUAS RESIDUALES

#### PRODUCTO

Se trata de un producto seco granular homogeneizado derivado de la fermentación de microorganismos naturales espontáneos. Contiene altas concentraciones de enzimas así como las familias de bacterias seleccionadas que las producen. Contiene altas concentraciones de catalizadores orgánicos hidrolíticos y de lipasas que ayudan a catalizar la descomposición de grasas y aceites minerales o vegetales.

#### FINALIDAD

Producción de altas concentraciones de enzimas para la depuración de aguas residuales gracias a cepas bacterianas seleccionadas y a enzimas hidrolíticas.

#### ELEMENTOS PRINCIPALES

Bacillus cereus, Lecitinase, Nucleotidase, Citase, Diastase, Esterase, Gentianase, Melezitase, Invertase, Glicerophosphatase, Maltase, Trehalase, Melibiase, Amigdalase, Urease, Guanease, Adenase, Nuclease, Shardiger enzyme, Phenolase, Tiroxidase, Cellulase, Bacillus licheniformis, Beta glucanase, Protease, Xantoxidase, Uricase, Zimase, Carbonates, Silicates, etc.

### E-LINE HIDROCARBUROS Y SOLVENTES

#### PRODUCTO

Se trata de un producto seco granular homogeneizado derivado de la fermentación de microorganismos naturales espontáneos de tipo aeróbico, facultativo y anaeróbico. Esta mezcla es apta para las áreas contaminadas con hidrocarburos y derivados, metales pesados, solventes y colorantes.

#### FINALIDAD

Producción de altas concentraciones de enzimas aptas a la disgregación de sustancias complejas en elementos

simples. Gracias a la alta concentración de catalizadores orgánicos hidrolíticos las colonias de microorganismos se activan en un amplio espectro de PH (máxima actividad con pH 7-10,5, mediana con pH 3.5-13)

#### ELEMENTOS PRINCIPALES

Aspergillus orizae – Nucleotidase – Urease – Phenolase – Lipase – Cellulase – Protease – Nocardia – Humic Acids – Fulvic Acids – Lipoproteins – Tripsina – Phosphorilase – Fransaminase – Pectidase – Zeolytes – Carbonates – Silicates – etc.

### E-LINE BASURA Y COMPOST

#### PRODUCTO

Se trata de un producto seco granular homogeneizado, derivado de la fermentación de microorganismos naturales espontáneos.

Contiene altas concentraciones de enzimas y también las familias de bacterias seleccionadas que las producen. Contienen cinco familias de microorganismos que ayudan a degradar la materia orgánica. Contiene además una altísima concentración de Lipase que ayuda a catalizar la degradación de grasas y aceites animales o vegetales.

#### FINALIDAD

Producción de altas concentraciones de enzimas para el tratamiento de la basura por medio de cepas bacterianas seleccionadas y enzimas hidrolíticos. Gracias a la fuerte concentración de Lipase y de Protease es indicado para situaciones donde hay una importante concentración de grasas y de aceites de origen animal o vegetal.

#### ELEMENTOS PRINCIPALES

Bacillus subtilis, Alpha-Amilase, Lactase, Lipase, Nucleotidase, Citase, Diastase, Inulase, Gumase, Esterase, Gentianase, Melezitase, Invertase, Maltase, Trehalase, Melibiase, Amigdalase, Phenolase, Tiroxidase, Hemi-cellulase, Bacillus licheniformis, Beta-glucanase, Protease, Caseína, Carbonates, Silicates, etc.